

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO 2019-2018

FEDERACION SALUD MENTAL REGION DE MURCIA

	Nota	(Debe)	Haber
		Ejercicio 2019	Ejercicio 2018
		0	-1
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		661.439,15	667.517,86
a) Cuotas de asociados y afiliados		23.500,00	27.500,00
b) Aportaciones de usuarios			
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		3.000,00	3.000,00
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		592.306,05	584.250,81
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		42.633,10	52.767,05
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil			
3. Ayudas monetarias y otros **		0,00	0,00
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *			
7. Otros ingresos de la actividad		2.324,67	336,16
8. Gastos de personal *		-320.932,69	-304.444,59
9. Otros gastos de la actividad *		-323.201,74	-291.639,14
a) Servicios exteriores		-322.684,38	-291.020,35
b) Tributos		-517,36	-618,79
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente			
10. Amortización del inmovilizado *		-1.790,54	-1.578,68
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio			
12. Excesos de provisiones			
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **		-8.800,00	0,00
a) Deterioros y pérdidas		-8.800,00	
b) Resultados por enajenaciones y otras			
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		9.038,85	70.191,61
14. Ingresos financieros		161,38	148,51
15. Gastos financieros *		-586,29	-956,91
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
17. Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **			
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		-424,91	-808,40
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)		8.613,94	69.383,21
19. Impuestos sobre beneficios **		-171,96	-150,00
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO		8.441,98	69.233,21
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		0,00	0,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)		0,00	0,00
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO		8.441,98	69.233,21

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
Presidenta: Delia Rosa Topham Reguera	
Vicepresidenta: Pilar Morales Gálvez	
Secretaria: Josefa Ortiz Martínez	
Tesorera: Águeda Belchí Sánchez	
Vocal: María Teresa Martínez Lacárcel	
Vocal: Javier García Molina	
Vocal: Alberto Muñoz Romero	
Vocal: Joaquín Marín Pay	
Vocal: Roque Quiñonero Padilla	
Vocal: Martín García Romera	
Vocal: Jose Ramón Saez Garnez	
Vocal: Leonor Gonell Gil	
Vocal: Jonathan Yuste Carrasco	
Vocal: Jose María Fernández Martínez	
Vocal: Dolores Andrés Zaragoza	

NOTA:
 * Su signo es negativo.
 ** Su signo puede ser positivo o negativo